



Montage arrêtoirs sur embase (option) (1/2)

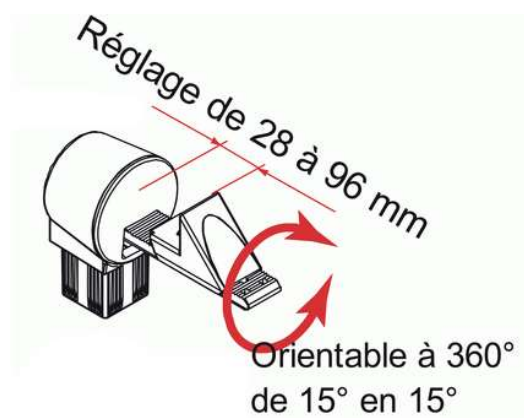
Composants nécessaires



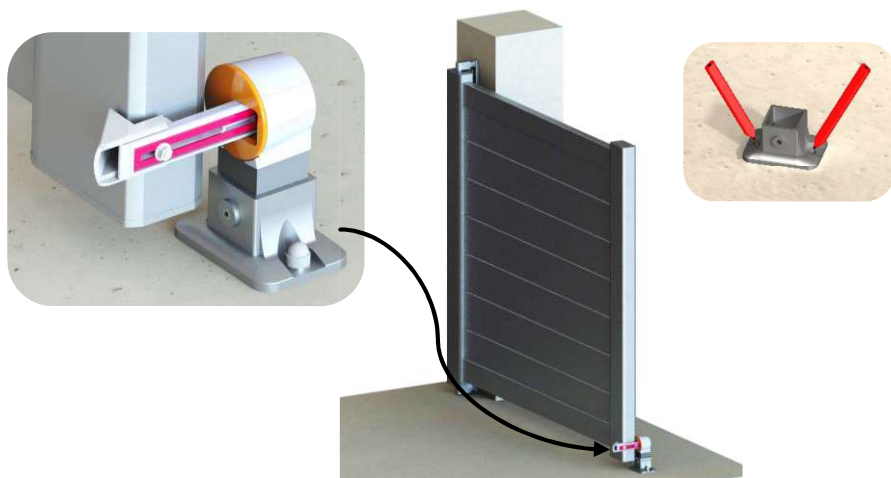
Outils nécessaires



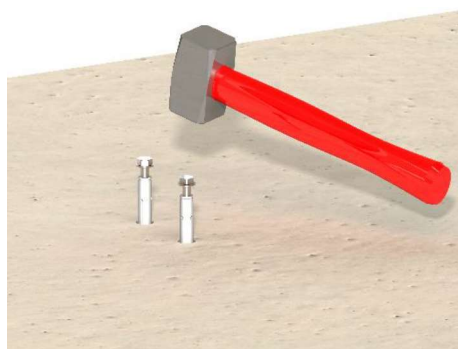
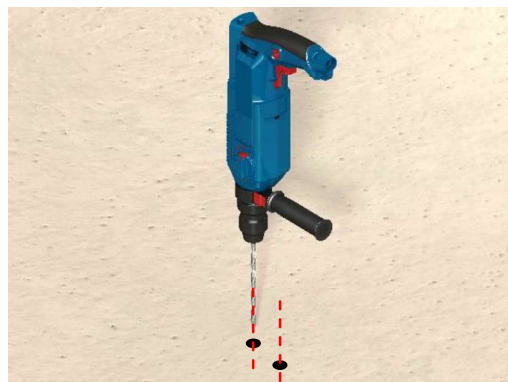
Etape 3 : La tête est orientable à 360° de 15° en 15° et réglable de 28 à 96 mm



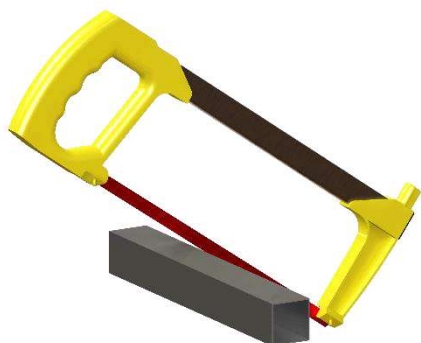
Etape 4 : Ouvrez le vantail au maximum, présentez l'arrêtoir sur embase en extrémité de vantail puis effectuez un marquage au sol (en aucun cas, l'arrêtoir ne devra être positionné sur le battement)



Etape 5 : Percez avec un foret Ø12, Insérez les chevilles à l'aide d'un marteau puis retirez les vis + rondelles. Fixez l'embase et insérez les caches vis



Etape 6 : Ajustez le tube à l'aide d'une scie à métaux



Etape 7 : Serrez le tube avec la vis pointeau





Montage tubes d'arrêt sur embase (option) (2/2)

Composants nécessaires



Embase



Chevilles M8
(Qté 2)



Cache vis + vis
pointeau

Outils nécessaires



Clef de 13



Crayon



Perforateur
+ foret Ø12

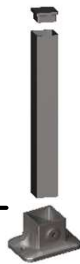
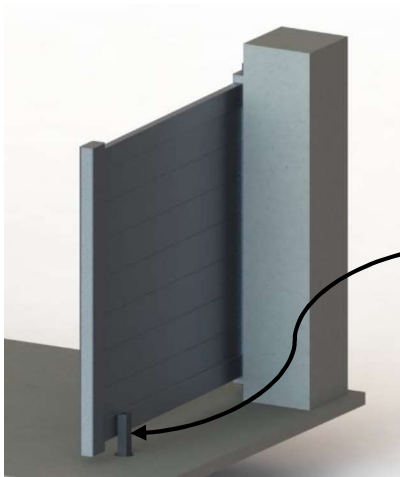


Marteau

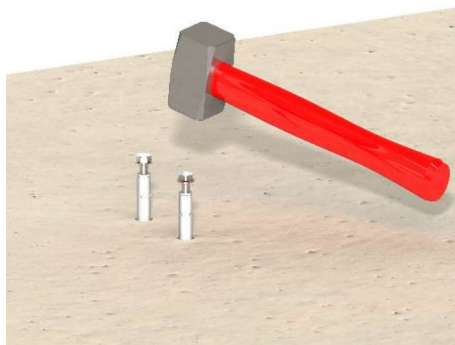
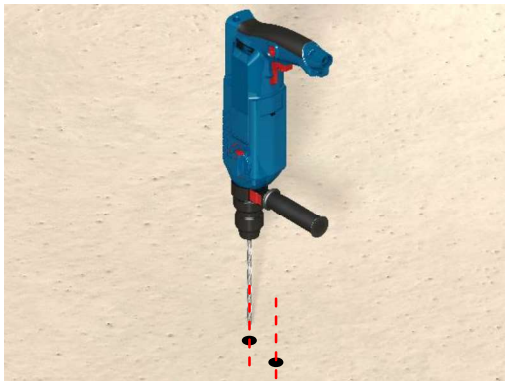


Scie à
métaux

Etape 8 : Ouvrez le vantail au maximum, présentez le tube sur embase à l'endroit souhaité puis effectuez un marquage au sol



Etape 9 : Percez avec un foret Ø12 adapté au support. Insérez les chevilles à l'aide d'un marteau puis retirez les vis + rondelles. Fixez l'embase et insérez les caches vis



Etape 10 : Ajustez le tube à l'aide d'une scie à métaux

Etape 11 : Serrez le tube avec la vis pointeau

